

スペクトラム・アナライザ

#### 操作手順書

2024年2月







- ① EMC村の民 エンジャー氏 動画に学ぶ
  - EMC Village People iNARTE Engineer
  - ノイズ対策の実践テクニック
- ② OWON XSA800シリーズ スペアナ操作手順
  - ノイズ測定を目的とした操作手順
  - キャンペーンプレゼント品のプローブを使用します
- ③ OWON XSA800シリーズ TG操作手順
  - フィルタ、プリアンプ、フェライトコア
  - EMCイミュニティ試験への応用
- ④ その他の機能
  - ・復調機能(スマートキー)
  - 復調機能(FM放送)



#### EMCエンジニアがこっそり教える

T&Mコーポレーション



OWON スペクトラム・アナライザ

#### ⑦ EMC村の民 エンジャー氏 動画に学ぶ

#### タイトルは『プロのノイズ対策』ですが、初心者にも わかりやすく解説

ノイズ対策の考え方
 ノイズ源の見つけ方
 実験室での放射ノイズ測定
 ノイズ源の特定方法
 ノイズ対策手段
 まとめ







https://www.youtube.com/watch?v=dY\_CX7BnORA



OWON スペクトラム・アナライザ

XSA800シリーズ スペクトラム・アナライザ(XSA815-TG) 定価:176,000円(税込) 特徴

- 1. 周波数範囲: 9kHz ~ 1.5GHz
- 2. 表示平均ノイズレベル(DANL): -160dBm
- 3. 位相ノイズ: -80dBc/Hz @1GHz, 10kHzオフセット
- 4. 分解能帯域幅(RBW): 最小1Hz
- 5. EMIフィルタ、準先頭値検波器
- 6. プリアンプ内蔵約20dB(標準装備)
- 7. トラッキング・ジェネレータ(標準装備)
- 8. ウォーターフォール図、変調信号品質解析、オーディオ復調など多様な機能
- 9. パス/フェイル・テスト機能
- 10. 全デジタルIF技術
- 11. インターフェース: USBホスト、USBデバイス、LAN、イヤホン、HDMI
- 12. 9インチLCD、解像度1280×800



・簡単接続 キャンペーン プレゼント品 近傍界プローブ でのノイズ測定セットアップ



XSA815-TG 標準機能:

- ・ EMIフィルタ、準先頭値検波器
- プリアンプ約20dB
- トラッキング・ジェネレータ

#### キャンペンプレゼント品

- EMI近傍界プローブセット 5種
- RFケーブル N-SMA (2m)

(写真のRFケーブルはプレゼント品とは異なります)





• OWON XSA815-TGの電源ON 初期状態



9kHz

- ・ノイズ測定のため、感度を上げます。(初期値:-65dBm)
- ハードキー AMPTDキーを押し、プリアンプを押す





プリアンプ

 プリアンプをONにしてもスペアナ入力部保護のため自動的に、アテネータ (ATT)が10dBから30dBに増加するため、ノイズフロアは下がりません。



T&Mコーポレーション

- Ref Levelを0dBmから-30dBmに変更します。
- アッテネータ(ATT)は自動的に10dBに変更され、感度が上がります。



- ・さらに感度を上げるためアッテネータ(ATT)を0dBに設定します。
- ノイズフロアは-85dBmから-95dBmに下がりました。



 さらにノイズフロアを下げるため、BWキーを押し、RBWを 1MHzから100kHzに変更すると、-105dBmまで下げられました。 Detector 2024-02-03 **Band Width** Sweep Ref: Int PA: On Sweep: Cont Triager: Auto TG: Off 19:50:24 Log 10 dB/div Ref -30 dBm Det PosPeak RBW \*Att 0 dB TG 100.000 kHz Auto Man 間欠ノイズ -40 **RBW Mode** 1MHz⇒100kHz -50 RBW 100 kHz VBW -60 100.000 kHz Auto Man -70 Average 100 -80 On Off ノイズフロアは -90 -105dBm -100 -110 -120 EMI Filter Start 100 kHz Stop 1.500009 GHz \*RBW 100 kHz VBW 100 kHz Sweep Time 559.966 ms

• RBWを1MHzから100kHzに変更すると、Sweep Timeが遅くなります。 23.9msから559msになりました。



**RBW** 

• 掃引が遅くなりEUT(被測定物)の間欠ノイズを捕捉できるようになりました。



さらに間欠ノイズを確実に捕捉するため、Traceキーを押し、
 Clear WriteからMax Holdに変更します。







- Max Holdは最大値をホールドする機能。
- •各周波数点での最大値を保持することが出来ます。



- EMI Filter
- BWキーを押し、ソフトキーのEMI Filterを押します。







• EMI Filterが表示されます。

owo	CU	Ref: Int	PA: Of	ffSweep	: Cont	Trigger: Auto	TG: Off	冎			2024-02-04 12:37:35	Ba	and Width
Log 10 dB/div D Ref 0 dBm A		Det PosP Att 10 dB	Det PosPeak Att 10 dB								EMI Filter		
												<u>On</u>	Off
-10													1111-
-20													
-30													120647
-40													120KHZ
50													9kH <del>7</del>
-50											1.1		
-60	Mmr	man	www.	mahnan	mont	why man why	Mummer	wmWwm.	Monword	man	Maynow		200H <del>7</del>
-70													200112
-80													
-90													
													Return
Center RBW	r 750.0 1 MHz	09 MH	z			VBW 1	MHz			Sp Sweep	an 1.5 GHz Time 96 ms		hetum





OWON スペクトラム・アナライザ

 Detector 検波器の選択 Quasi-PeakはEMI Filterが 選択されている場合に有効となります。





以上

- •以上でEMIノイズ測定の手順説明は終わりになります。
- •次項からは、トラッキング・ジェネレータをご紹介いたします。
- •TGの使用により、アンプ、フィルタ、ケーブルロスなどの 周波数特性評価が可能となります。



T&Mコーポレーション

 フロントパネルTGキーを押します。続けてソフトキーのTrack Gen を押し、次にNetwork Measキーを押します。

owo	οn	Ref: Int	PA:Off	Sweep:	Cont	Trigger	: Auto	TG: On	2024-02-04 13:31:18				Track Gen	
Log 10 Ref 0 d	10 dB/div     Det PosPeak       0 dBm     Att 10 dB								Track Gen					
	1												<u>On</u>	Off
-10	<u> </u>												c	Output Level
-20														-10.00 dBm
-30													Net	work Meas
-40														
50														
-30														
-60														
-70														
-80														
-90														
Center RBW	· 750.0 1 MHz	09 MHz					VBW 1 M	1Hz			Sp Sweep	an 1.5 GHz Time 24 ms		





- Network Measキーを押し、Onにします。
- TGとスペアナの入力を直結後、Execute Normキーを押します。



- NormalizeがOnになりました。(測定系の誤差成分を取り除きます)
- TGのOutput Levelの可変範囲は-40dBm~0dBmです。



- ローパスフィルタ(DC to 400MHz)の測定例
- PASTERNACK PE8726





- ・プリアンプの測定例 (TG出力を-40dBmにて測定)
- Output Levelを徐々に上げることで、アンプの飽和入力レベルもわかります。



- フェライトコアの周波数特性評価(LOG軸ではなくLIN軸にて測定)
  EMC村の民(フェライトコアの性能比較)参照ねがいます。
  - 2024-02-04 OUJOO Ref: I Track Gen 冎 PA: Off Sweep: Cont Triager: Auto TG: On 15:50:12 Line Det PosPeak Network Meas Ref 223.61 mV Att 10 dB On Off 90% Output Level 223.61 mV 80% 70% 60% (1111 50% --40% GGG 30% 20% 10% Start 100 kHz Stop 1.500009 GHz VBW 30 kHz Sweep Time 100 ms \*RBW 30 kHz



• TGの応用(イミュニティ)使用例。TGの出力をプローブコイルにてEUTに注入し、侵入する信号の周波数特性を検出プローブの場所を変えて観測。





- 検出プローブの場所によって、周波数特性が変わります。
- イミュニティー試験、イントラEMC問題でのノイズ侵入箇所特定の補助に。



#### ⑦ OWON XSA800 その他の機能紹介

- スペアナ ゼロスパンモードでの計測例
- •「スマートキー」ASK信号評価



Trace

#### ⑦ OWON XSA800 その他の機能紹介

- Demod (復調機能) での計測例
- ・「スマートキー」ASK信号評価







## ⑦ OWON XSA800 その他の機能紹介

- ・アナログ放送(ラジオ)の復調
- Demod (復調機能) でのイヤホンでラジオ放送が聞けます









#### 中国主要計測器メーカーの『日本総代理店』



	会社概要
	Corporate Proflie
会社名	T&Mコーポレーション株式会社
所在地	〒104-6136 東京都中央区晴海1-8-11 晴海トリトンスクエア Y棟36階
代表者	代表取締役社長 馬 昆侖
役員	取締役 張 敏 取締役 森川 智
資本金	50,000,000円
取引銀行	みずほ銀行 日本橋支店
営業拠点	東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東1丁目27-11 佐藤第2ビル TEL:03-6284-4428 FAX:03-6284-4429
営業時間	平日9:00~18:00
事業内容	(1)電子計測・分析機器の販売 (2)電子計測・分析機器関連サービスの提供

T&Mコーポレーション OWON スペクトラム・アナライザ

#### お問い合わせ先:





- •シニアアドバイザー
- iNARTE ENGINEER EMC-003612-NE
- •山田 誠
- MAIL: yamada@tmtechnology.co.jp